

**Asociación Civil Argentina de Orquideología**  
**Personería Jurídica 1428**

**INFORME DE LA COMISION REVISORA DE CUENTAS**  
**Año 2017 Corresponde al Ejercicio: 1/1/ 16 al 31/12/16**

**Habiendo auditado todo el Período ENERO A DICIEMBRE del año 2016, esta Comisión REVISORA DE CUENTAS informa sobre la EXACTITUD de los asientos y comprobantes respaldatorios, por lo que recomienda a los socios votantes la APROBACION DEL BALANCE período 1/1/16 al 31/12/16**

**María del Carmen Caneda**  
**Revisora de Cuentas titular**

**Francisco Virdó**  
**Revisor de Cuentas titular**